



Masterbatches e Additivi per Materie Plastiche ed Elastomeri

FERRO-PLAST S.r.l.

Via Grandi, 25 - 20090 Vimodrone (Mi)

Tel. +39.02.27409415 Fax +39.02.27409420 E-mail ferroplast@ferroplast.com www.ferroplast.com

MasterDry PE-01001

Informazioni Tecniche

Masterbatch Disseccante

Descrizione

Masterbatch disseccante altamente concentrato su base ossido di calcio selezionato su supporto LDPE.

Applicazioni

Il **MasterDry PE-01001** è stato studiato per controllare l'evoluzione dell'umidità durante la fase di fusione reagendo chimicamente con l'acqua.

Il prodotto di reazione, l'idrossido di calcio, risulta uniformemente distribuito e rimane nel polimero sotto forma di residuo inattivo.

L'uso del disseccante è importante nell'utilizzo di materiali riciclati così come per le applicazioni sensibili alla presenza di umidità nel polimero.

Il **MasterDry PE-01001** viene usato principalmente con LDPE, LLDPE, HDPE, PP, EVA o miscele poliolefiniche di materiali riciclati.

Vantaggi

- Riduzione / eliminazione dell'umidità nei polimeri riciclati e recuperati.
- Riduzione / prevenzione dei problemi associati all'umidità tra cui:
 - lacing in films
 - porosità
 - windows/lenses in films
 - die build-up
 - difetti superficiali di stampaggio

Dosaggio

1.0 – 3.0% nei settori Films o Stampaggio.

2.0 – 5.0% per il Compounding.

Proprietà tipiche

PROPRIETA'	VALORE	TEST METHOD
Supporto	LDPE	=
Additivo	Minimo 70%	=
Colore	Pellets biancastro	=
Compatibilità	LDPE – LLDPE – HDPE – PP – EVA	=
Densità @ 23°C	1300 Kg/m ³	
Melt flow rate: 2.16kg/190°C	>10 g/10 min	

I succitati valori non sono validi per scopi specifici, ma sono tipici valori guida.

Imballaggio

Il **MasterDry PE-01001** è generalmente imballato in sacchi polivalva da 25kg. Dovrebbe essere immagazzinato in un'area fresca e asciutta. In condizioni adatte la vita del prodotto è di circa 6 mesi.