



Masterbatches e Additivi per Materie Plastiche ed Elastomeri

FERRO-PLAST S.r.l.

Via Grandi, 25 - 20090 Vimodrone (Mi)

Tel. +39.02.27409415 Fax +39.02.27409420 E-mail ferroplast@ferroplast.com www.ferroplast.com

Ferrobond 801

Informazioni Tecniche

POLIOLEFINE POLARI PER COMPOUNDS

Presentazione

FERROBOND 801 è una miscela di copolimeri semicristallini dell'etilene funzionalizzati con composti polari mediante un nuovo processo semicontinuo ad elevata efficienza di innesto.

Caratteristiche

FERROBOND 801 trova utilizzo, grazie alla sua ottimale dispersione nella matrice plastica, come modificatore di resistenza all'urto permettendo di ottenere poliammidi ad elevata resilienza fino a temperature di esercizio di -20 C° .

FERROBOND 801 può essere altresì utilizzato come antiurtizante dei tecnomateriali termoplastici quali PE, PP, PA, PET, PBT e loro miscele.

ADDIZIONE CONSIGLIATA:

PA 6 dal 5% al 20% per ottenere Izod Impact Strength da 50 a oltre 300 (J/m)

PP omo copo – PP caricato dal 5 % in su per aumentare Izod e Charpy .

PP con 5% da 40 a 200 izod

PP con 10% da 40 a 400 izod

Proprietà Tipiche:

	VALORE TIPICO	METODO ANALITICO
MELT FLOW INDEX (gr/10 min) 230°C ; 5,0 Kg	8	ISO 1133
CONTENUTO TOTALE ANIDRIDE MALEICA	ELEVATO ⁽¹⁾	I.M. ⁽²⁾

(1) ELEVATO: 0,6 – 0,8 % WW

(2) METODO INTERNO CON ANALISI I.R.

In Fig. 1 e Fig. 2 vengono riportati gli andamenti della resistenza all'urto (intaglio Notched Izod) della PA6 e della PA6,6 al variare della percentuale di FERROBOND 801

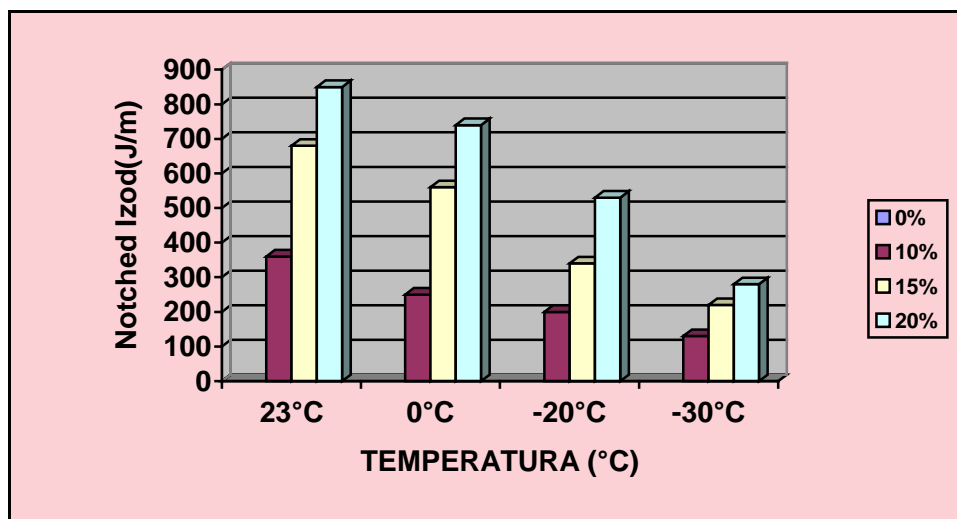


Fig 1: PA6 additivata con varie percentuali di FERROBOND 801

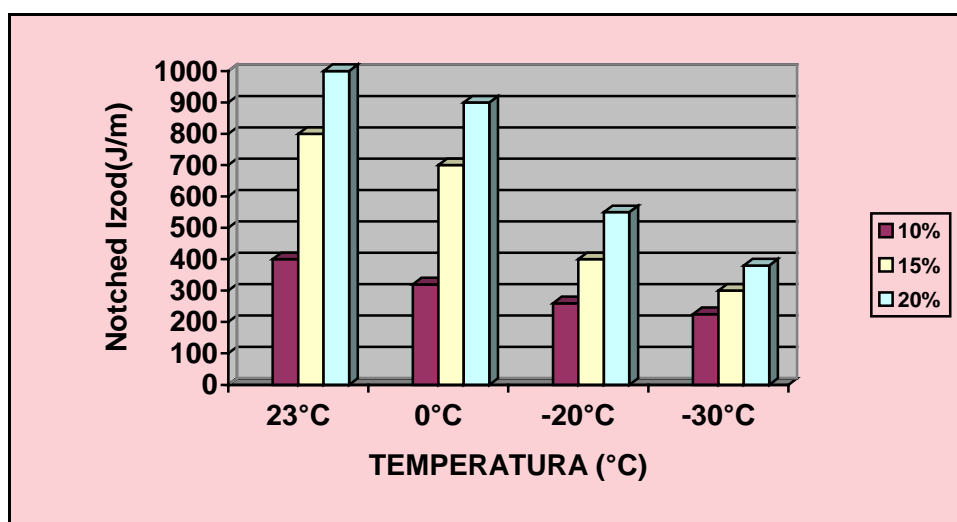


Fig 2: PA6,6 additivata con varie percentuali di FERROBOND 801

Per quanto riguarda la PA6 con 33% Glass Fiber i valori sono i seguenti:

Ferrobond 801	Modulo a flessione Gpa	Izod J/m
0%	330	120
15%	210	220
25%	120	320