

Masterbatch Espandenti & Perossidi

FERRO-PLAST S.r.l. PROPONE AL MERCATO UNA VASTA GAMMA DI MASTERBATCH ESPANDENTI ESOTERMICI ED ENDOTERMICI SU BASI LDPE – EVA – EMA – PS E MASTERBATCH PEROSSIDI SU BASI LDPE – EVA – EMA SIA CON FUNZIONE RETICOLANTE PER PE-EVA, SIA CON FUNZIONE FLUIDIFICANTE PER PP, DI PRODUZIONE EUROPEA.

Masterbatch Espandenti

Masterbatch Espandenti Esotermici a base di ADCA e OBSH supportati su LDPE e EVA

- MB al 20-30-40% di ADCA 5-6 micron su base LDPE e EVA
- MB al 50% di ADCA 15-18 micron su base LDPE, in microgranuli
- MB al 75% di ADCA 15-18 micron su base LDPE
- MB al 40% di OBSH su base EVA

Masterbatch Espandenti Endotermici a base di Sodio Bicarbonato & Acido Citrico su LDPE – EVA – PS

- MB al 20% di miscela di espandenti endotermici, su base PS
- MB al 40% di miscela di espandenti endotermici, su base LDPE
- MB al 70% di miscela di espandenti endotermici su base EVA

Masterbatch Espandenti Endotermici a base di Microsfere su base EVA

- MB al 78% di microsfere, food grade, su base EVA
- MB al 78% di microsfere, non food grade, su base EVA

Masterbatch Espandenti per Tubi in PVC “Foam cored” (multi layer pipes)

- MB al 15% di espandente, idoneo per sistemi stabilizzanti al Pb-Ca/Zn-Sn-OBS
- MB al 60% di espandente, idoneo per sistemi stabilizzanti al Pb-Ca/Zn-Sn-OBS

Masterbatch Espandenti per Lastre in PVC (Free foam and Celuka)

- MB al 50% di espandente su base Acrilica, per lastre con spessore da 0,70 a 30 mm
- MB al 70% di espandente su base Acrilica, per lastre Celuka

Masterbatch Espandenti “Tailor made” per LDPE-EVA-PVC-PP-PS

- MB espandenti studiati sulla base delle specifiche richieste dei nostri clienti.

Masterbatch Perossidi

Masterbatch Perossidi a base di 2,5-Dimethyl-2,5-di(tert-butylperoxy)-hexane (CAS n.78-63-7)

- MB al 2 – 5 – 10 – 20 % di BPDH su base PP come fluidificante per PP homo.

Masterbatch Perossidi a base di Bis-(tert-butyl-peroxy-isopropyl)-benzene (CAS n.25155-25-3)

- MB al 40% di BIPB su base PP come fluidificante per PP homo.
- MB al 40% di BIPB su base LDPE come reticolante per PE-CPE-EPR-EPDM-SBR-NBR-PUR.
- MB al 40% di BIPB su base EVA come reticolante per PE-EVA-CPE-EPR-EPDM-SBR-NBR-PUR.

Masterbatch Perossidi a base di Dicumylperoxide (CAS n. 80-43-3)

- MB al 20% di DCP su base LDPE per LDPE espanso reticolato, in microgranuli.
- MB al 40% di DCP su base LDPE come reticolante per PE-EVA-CPE-EPR-EPDM-SBR-NBR-PUR
- MB al 40% di DCP su base EVA come reticolante per PE-EVA-CPE-EPR-EPDM-SBR-NBR-PUR

Masterbatch Perossidi per Rotomoulding

- MB perossido per la produzione di compound reticolabili per rotomoulding

Masterbatch Perossidi per film in EVA per “Solar Cell application”

- MB perossido + silano + stabilizzanti UV e al calore per film in EVA

Masterbatch Perossidi “Tailor made” per PE-EVA-TPE-EPDM

- MB perossido studiato sulla base delle specifiche richieste dei nostri clienti.

Fateci sapere le Vostre esigenze e saremo lieti di poterVi proporre il prodotto più adatto. Il nostro team tecnico-commerciale è sempre a Vostra disposizione!