



Masterbatches e Additivi per Materie Plastiche ed Elastomeri

FERRO-PLAST S.r.l.

Via Grandi, 25 - 20090 Vimodrone (Mi)

Tel. +39.02.27409415 Fax +39.02.27409420 E-mail ferroplast@ferroplast.com - www.ferroplast.com

FerroCor VCI PE-01223

Informazioni Tecniche

ADDITIVO ANTICORROSIONE

Descrizione

FerroCor VCI PE-01223 è ideale per vari processi di estrusione quali monostrato, multistrato, coating e cast film. FerroCor VCI PE-01223 può essere usato in un'ampia gamma di imballaggi designati per la protezione dei metalli, prodotti laminati, lastre, ecc.

Settori

L'industria automobilistica ha grandi benefici nel proteggere le parti metalliche della componentistica o nell'imballaggio di piccole parti in acciaio. Si riscontrano eccellenti performance anche su elementi galvanizzati

Benefici

Il FerroCor VCI PE-01223 è un masterbatch inibitore della corrosione.

Forma uno strato mono-molecolare sulla superficie metallica e non altera le dimensioni.

Garantisce un'eccellente protezione totale anti-corrosione / anti-ossidazione per lunghi periodi, proteggendo anche le parti più nascoste.

Protezione multi metallo: galvanizzato, acciaio, rame e magnesio.

Assenza di nitriti e ammine secondarie, grazie alla tecnologia in accordo alla normativa TRGS 615 (il protocollo tedesco più rigoroso in tema di salute e sicurezza)

Uso

Il dosaggio nel film dipende da molti fattori, quali lo spessore, le condizioni climatiche e la durata richiesta. E' generalmente usato al 5%.

Temperatura di estrusione

Si raccomanda una temperatura di estrusione da 190 a 200 °C.

Conformità

L'additivo contenuto nel FerroCor VCI PE-01223 è stato progettato per superare tutti i tipi dei seguenti test:

- Contact Razor blade Test. FED-STD-101 Test Method No. 3005.
- German VIA Test / ASTM TL8135-0002 / Modified Military VCI spec test
- US Federal Test Method Standard 101C Method 4031
- OEM designed modified VIA test (including the K test, DISU test, DISU test & others, Volkswagen AG Spec.)
- NACE Standard TM0208-2008

Dosaggio Monostrato

Tipo di pellicola LDPE/EVA (tutte le linee monostrato)	Spessore del film Range da - a	Principio attivo di masterbatch nel film (%)	Consigli
Per protezione a breve termine e inibizione della corrosione a contatto	50µ - 250µ	3% per film di 80µ o > 4% per film < 80µ	Si utilizza per confezionare acciaio per uso a breve termine. Minima protezione.
Per film con durata da 6 a 12 mesi. Buon funzionamento del polimero	50µ - 250µ	4% per film di 80µ o > 5% per film < di 80µ	Si utilizza per confezionare acciaio per un uso fino a 12 mesi. Buona protezione.
Termini di durata del polimero più funzionali, requisiti per l'esportazione e immagazzinamento a lungo termine, fino a 3 anni.	70µ - 250µ	5% per film di 70µ o > 7% per film < 80µ	Si utilizza per confezionare acciaio per un uso fino a 3 anni. Buona protezione
Conservazione a lungo termine, fino a 12 anni in condizioni di buon magazzino	100µ - 250µ	9% per film di 100µ o > 7% per film < 150µ	Si utilizza per confezionare acciaio per un uso fino a 12 anni. Ottima protezione. Richiesto dall'industria automobilistica

Dosaggio Multistrato

Per quanto riguarda le linee di coestrusione, con una linea a tre strati, si riduce la quantità di masterbatch basata sul prodotto globale ma non sul dosaggio in termini di percentuale.

Per esempio:

- A) Su una pellicola da 80µ mono strato per la maggior parte delle applicazioni si usa il 5% di [FerroCor VCI PE-01223](#), questo copre il 90% delle richieste di mercato.
- B) Su una pellicola da 80µ multi-strato 25/50/25 avremmo strato esterno / strato centrale / strato interno con aggiunta di [FerroCor VCI PE-01223](#) di 0% / 2% / 8% per dare le prestazioni richieste.

Di seguito l'esempio in gr. di principio attivo, con conseguente risparmio di prodotto

Masterbatch al 10% = 100 g. principio attivo
 Film al 5%= 50 g. principio attivo

Struttura dello strato

	% master	g. di MB nel Film	Principio attivo g.
Mono Strato	5,0%	50,00	5,00
Multi Strato 25-50-25			
Esterno	0%	0,00	0,00
Centrale	2%	10,00	1,00
Interno	8%	20,00	2,00
Totale		30,00	3,00

Imballo e Durata

Sacchi alluminati da 20Kg
 Shelf life: 2 anni se conservato in luogo asciutto e lontano dalla luce solare.