



Masterbatches e Additivi per Materie Plastiche ed Elastomeri

FERRO-PLAST S.r.l.

Via Grandi, 25 - 20090 Vimodrone (MI)

Tel. +39.02.27409415 Fax +39.02.27409420 E-mail ferroplast@ferroplast.com www.ferroplast.com

FERROFLAM PC NDD

Informazioni Tecniche

Masterbatch HF-FR per PC trasparente

Descrizione / Description

Codice / Code	FERROFLAM PC NDD
Prodotto / Product	MASTERBATCH ANTIFIAMMA
Colore / Color	TRASPARENTE

Proprietà fisiche / Physical properties

Supporto / Carrier	PC
Forma fisica / Physical Form	GRANULARE
Densità / Density	1,2 ÷ 1,5 gr/cm ³

Percentuale di utilizzo / Normal addition level

% impiego / % addition rate: 2-6% su polimero prima scelta PC (MFR 6 homopolymer)
In funzione del campo di applicazione / As per your standard

La percentuale di utilizzo è strettamente legata a variabili importanti come il tipo di polimero, qualità del polimero, MFI del polimero, presenza di additivi e/o cariche varie, spessore, ecc. Considerato la moltitudine dei fattori al di fuori del nostro controllo che possono influenzare negativamente il processo e pregiudicare le performance dell'additivo, si ritiene necessario che l'utilizzatore provveda ad eseguire i test sull'articolo finale per verificare che il prodotto sia conforme all'applicazione a cui è destinato.

Applicazioni / Applications

Estrusione / Extrusion Lastre / Sheet Stampaggio/Moulding

Normative / Regular status

Food Status: ND EU 10/2011: ND FDA : ND RoHS: SI

Imballo / Packaging

Sacchi 25 Kg su bancali da Kg. 1250 / 25 Kg bags on pallets of Kg. 1250
Tenere in luogo asciutto / Stock in a dry place
Shelf life: 12 mesi se ben conservato all'asciutto e lontano dalla luce diretta del sole

Prestazioni e vantaggi / Performances and Benefits

FERROFLAM PC NDD è un composto halogen-free ritardante di fiamma altamente efficiente, una soluzione di pronto utilizzo per la produzione di PC trasparente e opaco.

FERROFLAM PC NDD rappresenta una soluzione molto efficiente capace di fornire eccellenti performance di autoestinguenza a bassi livelli di additivazione, con conseguente basso impatto sulle proprietà meccaniche e ottiche del prodotto finito.

Uso consigliato / Recommended Usage

Per ottenere un prodotto trasparente si consiglia di non superare un dosaggio del 3% di **FERROFLAM PC NDD** con l'aggiunta di un Siloxane anti-drip (max 2%).

L'effetto finale è comunque influenzato dal tipo di resina e dall' anti-drip utilizzato.

Se il prodotto finale è opaco è possibile utilizzare una formulazione con un'anti-drip alogeno come il PTFE, aggiungendo circa 0.2% di PTFE alle dosi consigliate 5% di **FERROFLAM PC NDD**.

NOTA:

L'uso di un anti-drip come il PTFE fa decadere la qualità di prodotto halogen-free in quanto il PTFE contiene fluoro che è un alogeno. (Con queste percentuali (0.2%) in formulazione si avrebbero 1520ppm di alogeno in ricetta interamente da attribuirsi al PTFE)

Scheda di Sicurezza in 16 punti secondo Regolamento (UE) 2015/830 disponibile su richiesta