



Masterbatches e Additivi per Materie Plastiche ed Elastomeri

FERRO-PLAST S.r.l.

Via Grandi, 25 - 20090 Vimodrone (Mi)

Tel. +39.02.27409415 Fax +39.02.27409420 E-mail ferroplast@ferroplast.com - www.ferroplast.com

FerroFlam PA 50-RP

Informazioni Tecniche

Descrizione

FerroFlam PA 50-RP è un Masterbatch ritardante di fiamma "Halogen Free" a base di Fosforo Rosso microincapsulato e altamente stabilizzato, sviluppato per la produzione di compound poliammidici rinforzati di fibre di vetro per applicazioni elettriche dove è richiesto un buon CTI e Glow Wire..

Applicazioni

FerroFlam PA 50-RP è raccomandato in compound che richiedono alte prestazioni meccaniche ed elettriche. Assicura elevate proprietà autoestinguenti mantenendo ottime caratteristiche elettriche grazie all'elevata finezza e l'alta stabilità delle particelle di Fosforo rosso.

La quantità raccomandata di **FerroFlam PA 50-RP** da usarsi con la poliammide 6 o 6.6 varia dal 8% al 16%. Normalmente, usando il 12% di Masterbatch con PA 6,6 al 30% di glass-fiber si ottiene V-0 (UL 94 - 0,8 mm) e un CTI >600 V con il Glow wire > 960 °C. La temperatura massima di processo è 300°C, ma la temperatura di lavoro suggerita è di 280°C per avere il minimo rilascio di fosfina.

Proprietà Tipiche:

Contenuto Fosforo Rosso incapsulato	Spectrophotometer Law	= 50 +/- 2 %
Punto d'incendiamento	GB/T 9343-1988	> 300°C
Densità	GB 1033-86	= 1,54 - 1,60
Volatili	GB/6284-1986	< 0,25 %
Contenuto Fosfina	at 70°C/10 days	< 50 ppm
Utilizzo %	8-16% (in base al tipo di PA, allo spessore e al rinforzo presente)	

Formulazione Tipo:

Polimero	% Master	Caratteristiche	
		<i>UL 94, 0.8mm</i>	<i>Glow Wire</i>
PA 6 - PA 6.6 - 30% GF	12 - 13 %	V-0	> 960°C

Grazie al supporto di PA6, il **FerroFlam PA 50-RP** ha ottima compatibilità con PA6 - PA6,6 e loro rinforzati, ed è stabile alla loro temperatura di lavorazione.